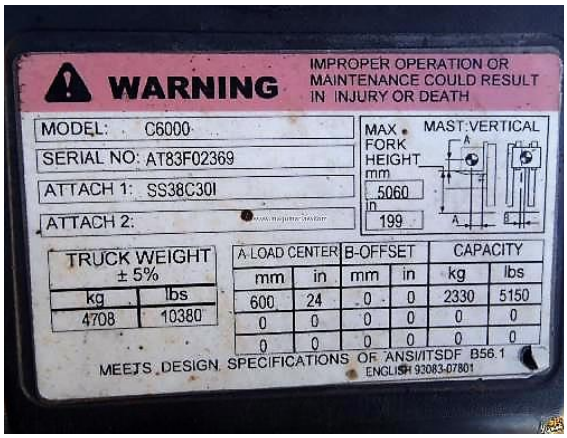
INSTRUMENTO CUESTIONARIO GUIA 2.2 "Preparar equipos para la operación logística".

Programa de Formación:	Técnico en integración de Operaciones Logísticas.		
Proyecto formativo:	Manual técnico para el recibo, almacenamiento y entrega de carga en una plataforma logística.		
Actividad de Aprendizaje:	Preparar los equipos para la operación logística de acuerdo con las condiciones de la carga y políticas de la organización.		
Centro de formación:		Ficha	
Nombre aprendiz:	**ID**		
Instructor		Fecha	
Instrucciones: La siguiente prueba busca evaluar los conocimientos adquiridos en la guía de aprendizaje, conteste completamente las preguntas de acuerdo con la situación que allí se registra, la evaluación es de carácter individual. Duración: 30 minutos.			

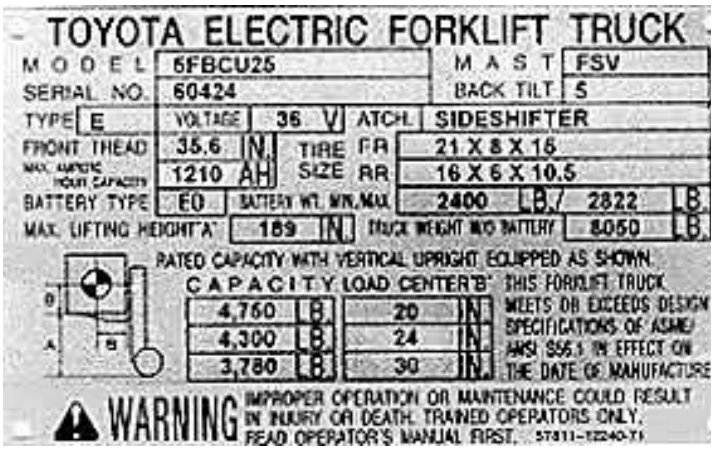
Lea detenidamente la siguiente situación y de respuesta a las preguntas según considere.

Se requiere el traslado horizontal en línea recta por 12 metros y la acomodación a piso de un bloque de madera prensada cuyas medidas son 1,5 mts de altura X 1,5 mts de ancho y 1,5 mts de largo y peso aproximado es de 1,52 toneladas. La compañía cuenta actualmente con dos montacargas, observe detenidamente las especificaciones de cada uno de ellos y responda las preguntas 1 a 3 considerando la situación:

Montacargas A



Montacargas B



1. Suponiendo la destreza del operador del montacargas para realizar la operación, seleccione el equipo adecuado a partir de los dos que posee la compañía.
   a. Solo A puede realizar la operación.
   b. Solo B puede realizar la operación.
   c. Cualquiera puede realizar la operación.
   d. Ninguno Puede realizar la operación.

Elaborado por Gabriel Barragán/Faber Chaparro (CGMLTI)

2. Un segundo bloque de características idénticas al bloque mencionado en el punto anterior requiere el traslado horizontal en línea recta por 10 metros y la acomodación en altura a 4,3 metros. Suponiendo la destreza del operador del montacargas para realizar la operación, seleccione el equipo adecuado a partir de los dos que posee la compañía.

   a. Solo A puede realizar la operación.
   b. Solo B puede realizar la operación.
   c. Cualquiera puede realizar la operación.
   d. Ninguno Puede realizar la operación.

3. Un tercer bloque de madera prensada con alto porcentaje de humedad y cuyas medidas son 1 mt de altura X 1 mt de ancho y 1 mt de largo y peso aproximado de 2 toneladas requiere el traslado horizontal en línea recta por 15,4 metros y la acomodación a 5 mts (Mezanine) para agilizar su secado. Suponiendo la destreza del operador del montacargas para realizar la operación, seleccione el equipo adecuado a partir de los dos que posee la compañía.

   a. Solo A puede realizar la operación.
   b. Solo B puede realizar la operación.
   c. Cualquiera puede realizar la operación.
   d. Ninguno Puede realizar la operación.

4. La preparación del equipo seleccionado exige la inspección preoperacional que permita su desempeño seguro. El supervisor de la operación le solicita que verifique detenidamente el Side-Shift de la máquina, por lo cual usted comprende que debe asegurar el correcto:

   a. Movimiento lateral del mástil.
   b. Movimiento vertical del mástil.
   c. Movimiento vertical de Horquillas
   d. Movimiento lateral de Horquillas

5. La preparación del equipo seleccionado exige la inspección preoperacional que permita su desempeño seguro. Al realizar la inspección al montacargas B, usted nota que no enciende por lo cual usted reporta la falla y sugiere la revisión de:

   a. Motor.
   b. Combustible.
   c. Batería.
   d. Aceite.

6. Muchos fabricantes sugieren mantenimientos preventivos cada 250 horas de operación por lo cual es importante la lectura diaria del:

   a. Horómetro
   b. Tacómetro.
   c. Velocímetro.
   d. Turnimetro.

7. Se considera que un montacargas está “desatendido” cuando

   a. El conductor del montacargas se encuentra a menos de 20 pies del montacargas.

   b. El montacargas está apagado pero el conductor está sentado en el montacargas.

   c. El operador se encuentra a más de 25 pies de distancia del montacargas.

   d. El conductor del montacargas se baja del montacargas

Conteste falso (F) o verdadero (V) según considere en las preguntas 8 a 10.

8. Como norma de seguridad debe ubicarse una estación de lavado de ojos y ducha de emergencia a una distancia de 300 mts desde la estación de recarga de baterías. (F)

9. Como norma de seguridad el área de recarga de baterías deberá estar bien ventilada para evitar la acumulación de gases (V)

10. Durante la inspección preoperacional, al verificar los fluidos bajo presión y otros sistemas, los operadores deberán utilizar los procedimientos apropiados de bloqueo con candado, etiquetado y bloqueo con calzas además de usar el equipo apropiado de protección individual. (V)

CLAVES ACTIVIDAD DE CONTEXTUALIZACIÓN

- La carga_(paletizada)_ es aquella que se desplaza sobre una superficie (paleta o estiba) con el propósito de crear una única unidad que pueda ser manejada y almacenada en una sola operación y con un esfuerzo mínimo.
- Existen diversos tipos de montacargas, pero en la industria existen dos que nos sirven para trasladar cajas, contenedores y otros artículos dentro de las instalaciones de una fábrica, bodega u otros espacios que los requieran; los de motor (eléctrico) y los de combustión.
- El (transporte) interno es un término que describe el transporte dentro de las instalaciones de la empresa y permite el desplazamiento eficiente de materiales en una empresa.
- El (montacargas) es un vehículo de transporte que puede ser utilizado para transportar, remolcar, empujar, apilar, subir o bajar distintos objetos y elementos. Son maquinarias que funcionan con dos pesos que se contraponen entre sí en lados opuestos de un punto de giro: las ruedas delanteras.
- La (inspección) preoperacional es un procedimiento obligatorio y de rutina diaria, que se le da al equipo de manutención por seguridad, este proceso debe estar incluido en la capacitación que recibe el operario para poder manejar el equipo, y exige la lectura del manual del fabricante.
- El (mantenimiento) preventivo de los equipos de manutención, ayuda a ampliar la vida útil de los vehículos y sus componentes logrando la reducción de paradas no programadas de los procesos logísticos dentro de una organización.
- Las listas de (chequeo) son formatos preestablecidos, que sirven para dirigir la visión de quien inspecciona hacia los factores de riesgo que interesa mantener bajo control.
- La (transpaleta) es el medio más simple y más ampliamente utilizado en los almacenes modernos, se trata de equipos de transporte exclusivamente horizontal.
- Toda inspección al equipo quedará documentada en un (reporte) que presentará todas las novedades que presenta el equipo antes de la operación.